



## SCHEDA TECNICA

# OXI-BREW- Cleaner Sanitizer

.....  
Detergente igienizzante  
Coadiuvante di lavaggio in polvere ad azione ossidante  
.....

### → DESCRIZIONE

**OXI-BREW** è un detergente igienizzante in polvere in grado di liberare ossigeno per la rimozione di sporco organico attivandolo con l'ausilio della temperatura. Assicurarsi che l'ossigeno generato possa fuoriuscire dall'impianto.

**OXI-BREW** può essere utilizzato come additivo in soluzioni di lavaggio alcaline liberando ossigeno per aiutare la rimozione di sporchi organici tenaci presenti in tutti i settori dell'industria alimentare.

**OXI-BREW** addizionato alle soluzioni lavanti alcaline migliora l'efficacia detergente del sistema riducendone i tempi grazie alla liberazione di ossigeno nascente che agisce con effetto meccanico disgregante sullo sporco.

### → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: polvere granulare bianca  
pH (soluzione al 5%):  $10,5 \pm 0,5$   
Densità relativa a 20°C: 1,0-1,2  
Conduttività in sol. 1% a 25°C: 4 mS/cm  
Contenuto in fosforo (P): <1 g/kg

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

### → MODALITÀ D'USO\*

- Nell'ambito casalingo (enologia, homebrewing, pulizie di stoviglie o altro) **OXI-BREW** viene utilizzato disciolto in acqua calda (50°-60°C) in una proporzione di 5g./litro. Riempire i contenitori o immergere l'attrezzatura da trattare nella soluzione ottenuta e lasciare a contatto per 2-5 minuti. Nell'utilizzo su vetro o plastica non è necessario risciacquare, per contenitori in acciaio inox o altri metalli è sempre consigliato un risciacquo finale con acqua.
- Nell'industria alimentare **OXI-BREW** viene dosato ad una concentrazione che va dallo 0,3% al 2% nella soluzione detergente caustica ed utilizzato a temperature superiori a 50°C (l'effetto decolorante/igienizzante è massimo a 80°C).  
L'esatta concentrazione dipende dal tipo di applicazione e di contaminazione presente; l'aggiunta deve avvenire con attenzione nei sistemi CIP, assicurandosi che non ci sia pressione all'interno del sistema. Prevedere un accurato risciacquo finale da effettuarsi con acqua potabile.

# SCHEDA TECNICA

## OXI-BREW- Cleaner Sanitizer

### → **INDUSTRIA ALIMENTARE - CAMPI DI APPLICAZIONE**

**OXI-BREW** trova impiego nei lavaggi di impianti a ricircolo Cip dove si voglia potenziare l'azione distaccante/disgregante della soluzione alcalina di lavaggio o in alcuni casi particolari in applicazione non abbinata. I principali settori di impiego sono:

- Settore Lattiero-caseario: nel lavaggio di tutte le linee chiuse ed in particolare per pastorizzatori e sterilizzatori, polivalenti e vasche di rassodamento e lavaggio tele.
- Settore Birra: in aggiunta alla soda nel lavaggio dei tini di cottura e per i "cooler".
- Settore Soft drinks: per le linee chiuse e le riempitici in modo speciale nel caso di bibite colorate.
- Settore Succhi di frutta: per le linee chiuse e le riempitici dove contribuisce al distacco delle pectine.
- Settore Conserve vegetali: per le linee ed impianti chiusi in genere.

### → **COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO**

**OXI-BREW** risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

### → **PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO**

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.